

BEISPIELE FÜR ZUSÄTZLICHE
PREMIUM-SERVICES

Aluminium
Nacharbeit der Dichtfläche bei Aluminiumcontainern, sofern ausreichend Bearbeitungszugabe vorhanden ist (z. B. 10 mm).

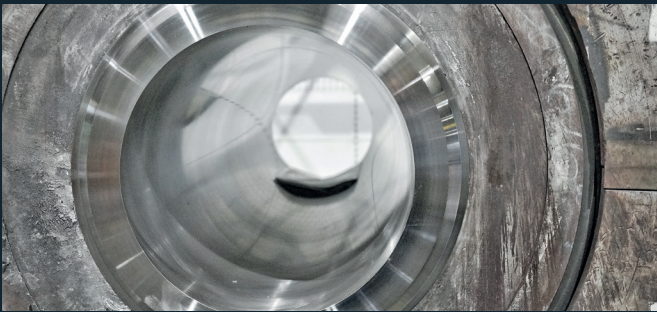
Kupfer/Messing
Konische Dichtfläche, die hauptsächlich im Bereich Kupfer/ Messing verwendet werden, können auch instandgesetzt werden. Hier erfolgt meistens eine Reparatur durch Aufschweißen des Konus mit anschließendem Nachdrehen.

Entfernen von Verunreinigungen (z.B. Kupferoxid) durch Nachhonen der Innenbüchse z.B. alle 10.000 Bolzen.

Führungsnuten kontrollieren
Bei Bedarf werden Führungsnuten aufgeschweißt und nachgearbeitet, um eine zentrische Fixierung des Rezipienten sicher zu stellen.

Die fachgerechte Schweißreparatur hat mit einer nachfolgenden Entspannungsbehandlung zu erfolgen.

Umbau auf KCPC (Kind&Co Power Connector)
Wiederkehrende Risse an Heizungstaschen können durch konstruktive Verbesserungen vermieden werden.



Professionelle Aufarbeitung für zuverlässige Extrusionsleistung

RELINING SERVICE
von Strangpresscontainern

Edelstahlwerk Kind & Co. GmbH & Co. KG
Bielsteiner Str. 124-130
51674 Wiehl-Bielstein | Deutschland
www.gmh-gruppe.de

 **Edelstahlwerk Kind & Co.**
GMH GRUPPE
Pure Performance

 **Edelstahlwerk Kind & Co.**
GMH GRUPPE
Pure Performance

LEBENSDAUER VERLÄNGERN. VERLÄSSLIGKEIT MAXIMIEREN.

 **Edelstahlwerk Kind & Co.**
GMH GRUPPE
Pure Performance

Strangpresscontainer sind extremen thermischen, mechanischen und zyklischen Belastungen ausgesetzt. Mit zunehmendem Verschleiß, Maßabweichungen und lokalen Beschädigungen können Prozessstabilität, Produktqualität und Anlagenverfügbarkeit beeinträchtigt werden.

Bei Kind & Co. bedeutet Relining mehr als nur den Austausch eines verschlissenen Liners. Es ist ein präziser Aufarbeitungsprozess, der darauf ausgelegt ist, die funktionale Leistungsfähigkeit Ihres Strangpresscontainers wiederherzustellen und dabei wiederverwendbare Komponenten zu erhalten, wo dies technisch sinnvoll ist.

Das Ergebnis ist eine zuverlässige Lösung, die eine konstante Extrusionsleistung unterstützt, die betriebliche Lebensdauer verlängert und ungeplante Stillstandszeiten reduziert.

Kind & Co.

Kind & Co. vereint die Herstellung hochwertiger Werkzeugstähle, Wärmebehandlung und Präzisionsbearbeitung an einem Standort in Deutschland. Unsere Anwendungsspezialisten unterstützen Kunden mit Werkstoffkompetenz, Know-how in der Aufarbeitung und anwendungsspezifischem Engineering für die Extrusionstechnik.

WARUM RELINING WICHTIG IST

Jeder Strangpresscontainer ist ein wertvoller Bestandteil Ihres Produktionsprozesses. Eine rechtzeitige Wiederherstellung seiner Leistungsfähigkeit trägt dazu bei, zuverlässige Betriebsbedingungen zu erhalten und gleichzeitig den Wert vorhandener Komponenten bestmöglich zu nutzen.

Unser Aufarbeitungsprozess unterstützt Sie dabei:

- Maßhaltigkeit wiederherzustellen
- Zuverlässige Schrumpfverbindungen sicherzustellen
- Die betriebliche Lebensdauer zu verlängern
- Ungeplante Stillstandszeiten zu reduzieren
- Eine gleichbleibende Extrusionsleistung zu unterstützen



VON DER INSPEKTION ZUM ZUVERLÄSSIGEN BETRIEB

Jede Aufarbeitung folgt einem strukturierten Prozess, der technisches Know-how, Präzisionsbearbeitung und umfassende Qualitätskontrolle miteinander verbindet.

1. ZUSTAND ANALYSIEREN

Jedes Projekt beginnt mit einer umfassenden technischen Bewertung.

Der Strangpresscontainer wird geprüft, um seinen Gesamtzustand zu bestimmen. Abmessungen, Härtewerte des Containermantels, Widerstandswerte des Heizsystems, Deckringe und Isolierung werden bewertet und dokumentiert. Nach dem Ausbau des Innenliners werden die Bohrungsgeometrie und die Härte der Bohrung geprüft. Sämtliche Messungen und Ergebnisse werden bewertet, um festzustellen, welche Komponenten weiterhin verwendet werden können.

Falls erforderlich, wird auch das Heizsystem durch Widerstands- und Stromflussmessungen geprüft; Reparaturempfehlungen werden von spezialisierten Dienstleistern bereitgestellt.

Erst nach dieser Bewertung wird die Aufarbeitungsstrategie festgelegt.

2. GEZIELT AUFARBEITEN

Jede Aufarbeitung wird an den tatsächlichen Zustand des Containers angepasst.

Der vorhandene Liner wird unter kontrollierten thermischen Bedingungen entfernt. Dadurch kann die Schrumpfverbindung gelöst werden, während unnötige Bearbeitung minimiert wird. Auf Grundlage der Prüfergebnisse werden bei Bedarf zusätzliche Aufarbeitungsmaßnahmen durchgeführt. Dazu können die Wiederherstellung der Stützkraft, die Erneuerung von Zwischenlinern, der Einbau dickwandiger Innenliner oder die Reparatur funktionaler Bereiche wie Passfedernuten, Stromversorgungstaschen und Lufteinlassbohrungen gehören.

Wo technisch sinnvoll, werden wiederverwendbare Komponenten erhalten.

3. PRÄZISE WIEDERAUFBAUEN

Zuverlässige Extrusionsleistung hängt von Präzision ab.

Die Containerbohrung wird bearbeitet, um die erforderliche zylindrische Geometrie wiederherzustellen und die vorgegebene Übermaßpassung vorzubereiten. Anschließend wird der neue Liner unter kontrollierten thermischen Bedingungen eingebaut. Positionierung und Abkühlung werden überwacht, bevor die abschließende Bearbeitung der Bohrung sowie der Stempel- und Matrizensseite erfolgt.

Jeder Arbeitsschritt dient dazu, die funktionale Leistungsfähigkeit des Containers wiederherzustellen.

4. JEDES DETAIL KONTROLLIEREN

Vor dem Versand wird jeder aufgearbeitete Container einer abschließenden Maßprüfung unterzogen.

Die vollständige Dokumentation umfasst das Schrumpfprotokoll, die gefertigten Abmessungen aller Komponenten, den Nachweis der Austauschbarkeit des Liners sowie vollständige Aufzeichnungen zur Unterstützung zukünftiger Relining-Zyklen.

Erst nach erfolgreicher Endprüfung wird der Container für den sicheren Transport vorbereitet und an den Kunden zurückgesendet.



PURE PERFORMANCE. BIS INS DETAIL.

Zuverlässige Extrusion beginnt lange bevor der Billet in die Presse gelangt.

Durch strukturierte Inspektion, kontrollierte Aufarbeitung und Präzisionsbearbeitung stellt Kind & Co. Strangpresscontainer wieder her, um einen zuverlässigen Betrieb über ihre gesamte Lebensdauer zu unterstützen. Jede Aufarbeitung erfolgt mit demselben Anspruch an technische Qualität, Präzision und Konstanz – damit Kunden stabile Produktionsprozesse und eine verlässliche Extrusionsleistung aufrechterhalten können.

Pure Performance

