



**GREEN
STEEL**
GMH GRUPPE



ZUVERLÄSSIGER STAHL. BEWÄHRTE MARKEN.

Freiformschmieden, Ringwalzen und Werkzeugstahl
von den Schmiedewerken Gröditz, Kind & Co. und Buderus Edelstahl



GMH GRUPPE

Drei Spezialisten,
ein Versprechen:
**Qualität,
Präzision und
Zuverlässigkeit.**



GMH GRUPPE

Mit den **Schmiedewerken Gröditz, Kind & Co.** und **Buderus Edelstahl** arbeiten innerhalb der GMH Gruppe drei traditionsreiche Stahlspezialisten eng zusammen – sodass Kunden von einem breiten Portfolio, einer stabilen Versorgung und einer zuverlässigen Lieferung profitieren.

Freiformschmieden, gewalzte Ringe sowie Werkzeug- und Einsatzstähle sind gruppenweit koordiniert und bieten hochwertige Lösungen aus einer einzigen, verlässlichen industriellen Partnerschaft.

GEMEINSAM STÄRKER – FÜR SIE!

Diese enge Zusammenarbeit stärkt genau das, was unseren Kunden am wichtigsten ist: Versorgungskontinuität, klare Verantwortlichkeiten und Planungssicherheit.

FREIFORMSCHMIEDE

Unsere Freiformschmiedestücke werden für Anwendungen hergestellt, bei denen Werkstoffintegrität, Maßgenauigkeit und Zuverlässigkeit entscheidend sind.

Hochreine Blöcke mit einer homogenen Struktur sowie hervorragender Verschleiß- und Korrosionsbeständigkeit werden durch Stauchen, Recken und weitere Schmiedeoperationen zu Halbzeugen geformt. Das Material wird mit Hilfe von Pressen, Sätteln und Gesenken präzise geformt, um die erforderliche Geometrie und die erforderlichen Eigenschaften zu erreichen.



Mit Freiformschmiedepressen von 10 MN bis 60 MN decken wir ein breites Spektrum an Dimensionen und Anforderungen ab – von Einzelteilen bis hin zu anspruchsvollen Großschmiedestücken.

PRODUKT- UND GRÖSSENBEREICHE

- Wellenförmige Bauteile – Schmiedestücke bis Ø 2.000 mm und Längen bis 14.500 mm
- Scheibenförmige Bauteile – bis Ø 4.000 mm, Dicken bis 1.500 mm

SCHWERPUNKTE

- Generatorwellen, Dampfturbinenwellen und andere Bauteile für die Energieerzeugung
- Besonders anspruchsvolle Schmiedestücke aus Edelstahl
- Wellenförmige Schmiedeteile für den Maschinenbau
- Maßgeschneiderte Werkzeugstahlschmiedestücke wie Gesenke, Ringe, Querflachschmiedeteile, verschleißfeste Gesenke
- Bauteilgewichte bis zu 42 Tonnen

BESONDERHEITEN

- Erweiterte Produktabdeckung durch koordinierte Produktion über die Gruppenstandorte hinweg
- Hohe Flexibilität in Abmessungen und Stückzahlen
- Hochwertige Wärmebehandlung zur Optimierung mechanischer Eigenschaften
- Jahrzehntelange Erfahrung im Freiformschmieden
- Fertigung nach Kundenspezifikation, einschließlich Qualitätssicherung und Werkstoffprüfung
- Vollintegrierte Prozesse: Schmelzen, Schmieden, Wärmebehandlung und Bearbeitung – aus einer zentralen industriellen Partnerschaft

„Mit den Schmiedewerken Gröditz, Kind & Co. und Buderus Edelstahl vereinen wir bewährte Expertise – und bieten unseren Kunden einen zuverlässigen Ansprechpartner für anspruchsvolle Stahllösungen. Gemeinsam stehen wir für Qualität, Präzision und Zuverlässigkeit.“

Alexander Ungerechts, Sales Director OFM, GMH Gruppe





WERKZEUGSTAHL

Unsere Werkzeugstähle werden für die Herstellung von Werkzeugen, Formen und Standardkomponenten eingesetzt – beispielsweise im Aluminiumdruckguss oder Kunststoffspritzguss. Das Portfolio umfasst hochwertige Kunststoffformenstähle, Gesenkstähle, Warmarbeitsstähle für Druckguss und Extrusion sowie Edelstähle – verfügbar in weichgeglühter oder vergüteter Ausführung.



RINGWALZWERK

Als einer der weltweit führenden Hersteller nahtlos gewalzter Ringe liefern wir hochwertige Ringrohlinge, Flansche und Radreifen für anspruchsvolle industrielle Anwendungen. Unsere Produktion kombiniert modernste Press- und Walztechnologie mit umfassender Werkstoffkompetenz – für gleichbleibende Qualität und Reproduzierbarkeit.

Die enge Zusammenarbeit innerhalb der GMH Gruppe ermöglicht die Lieferung von Werkzeugstahllösungen – von maßgeschneiderten Qualitäten für spezifische Anwendungen bis hin zur großindustriellen Serienfertigung. Kunden profitieren von Flexibilität, gleichbleibend hoher Qualität und zuverlässiger Lieferung – aus einer zentralen industriellen Partnerschaft.

SCHWERPUNKTE

Vollständiges Werkzeugstahlportfolio:

- Werkzeugstahl für leistungsstarke Anwendungen:
- Kaltarbeitsstähle
- Warmarbeitsstähle
- Kunststoffformenstähle
- Hohe Reinheit, Zähigkeit und Verschleißbeständigkeit

Verarbeitung: Wärmebehandlung, Vormaterial, Zuschnitt, Logistik
Gewichtsbereich: 20 kg bis 40 Tonnen

BESONDERHEITEN

- Kombination dreier Produktionsstandorte für maximale Fertigungstiefe
- One-stop-Lösung – vom Block über das Vormaterial bis zum fertigen und gehärteten Werkzeug
- Technische Beratung und maßgeschneiderte Materialempfehlungen
- Umfassende Qualitätssicherung und Rückverfolgbarkeit
- Wärmebehandlung einschließlich Polymer- und Wasserabschreckung
- Härteservice: Vakuumhärteöfen bis 2.500 mm Länge zur Optimierung der mechanischen Eigenschaften
- Hohes Servicelevel
- Internationales Vertriebsnetz

Knüppel oder Stranggussmaterial werden mithilfe von Loch- und Vorformpressen zu präzise vorgeformten Ringrohlingen verarbeitet. Diese Rohlinge werden anschließend auf radial-axialen Ringwalzwerken auf Außendurchmesser bis zu 4.000 mm gewalzt. Anwendungsspezifische Wärmebehandlung und Bearbeitung stellen sicher, dass die Komponenten exakt den Kundenspezifikationen entsprechen.

SPEZIFIKATIONEN

- Außendurchmesser: bis zu 4.000 mm
- Höhe: bis zu 600 mm
- Gewicht: bis zu 4.000 kg

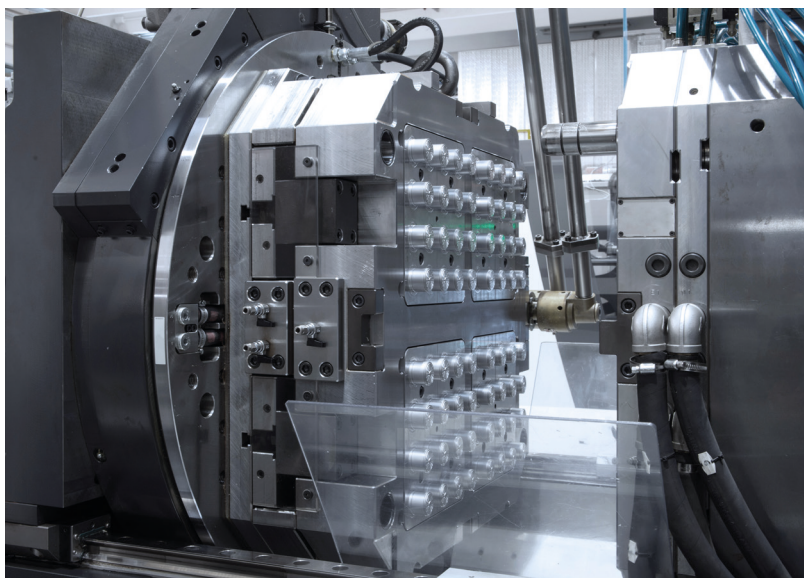
PORTFOLIO

- Matrizenringe für Pelletieranlage aus rostfreiem Stahl oder nach Vereinbarung
- Radreifen
- Flansche
- Bohrrrohrverbinder
- Zahnradrohlinge
- Wälzlager- und Drehverbindungen
- Werkzeugstahlringe
- Ringe für den Energiemaschinenbau

Gesenkringe werden unter anderem in Pelletieranlagen eingesetzt. Wir fertigen sie aus Werkstoffen wie X46Cr13 (1.4034) und 20MnCr5 (1.7147) sowie weiteren Qualitäten nach Vereinbarung.

WEITERVERARBEITUNG

Wir bieten ein breites Spektrum an Wärmebehandlungen – vom Vergüten, Normalglühen und Weichglühen bis zum Lösungsglühen und kundenspezifischen Wärmebehandlungen – sowie umfangreiche Bearbeitungsmöglichkeiten wie Drehen, Bohren, Fräsen und Schleifen.





QUALITÄT & NACHHALTIGKEIT

SCHWER- PUNKTE

- Auftragsfertigung gemäß Kundenvorgaben
- Einhaltung aller geltenden Normen und Spezifikationen
- Hoch spezialisiertes Materiallabor und umfassende Prüftechnik
- Produktion mit einem hohen Anteil recycelter Materialien
- Energieeffiziente Schmiede- und Walzprozesse
- Nutzung von Wärmerückgewinnungssystemen und Elektrolichtbogenofen-Technologie (EAF)

**KLIMASCHUTZ
UNTERNEHMEN**
DIE KLIMASCHUTZ- UND ENERGIE-
EFFIZIENZGRUPPE DER
DEUTSCHEN WIRTSCHAFT

Die GMH Gruppe wurde vom Verein Klimaschutz-Unternehmen e. V. für ihren Beitrag zu Klimaschutz und Energieeffizienz ausgezeichnet und in die Gruppe der Klimaschutz-Unternehmen aufgenommen.

Die GMH Gruppe gehört zu 51 Klimaschutz-Unternehmen in Deutschland, die offiziell vom Bundesumweltministerium, Bundeswirtschaftsministerium und der Deutschen Industrie- und Handelskammer anerkannt wurden.



Unser Stahl wird aus nahezu 100 % Schrott in Elektrolichtbogenöfen erschmolzen. Im Vergleich zum Hochofenprozess spart das Einschmelzen einer Tonne Schrott etwa 1,6 Tonnen CO₂ ein. Eine Tonne Stahl der GMH Gruppe entspricht ungefähr den CO₂-Emissionen einer PKW-Fahrt von rund 7.000 Kilometern.

Zudem werden Rücklaufstoffe wie Späne und Sägestaub wieder eingeschmolzen – das reduziert den Entsorgungsbedarf um etwa 10 %.





Kind & Co., Edelstahlwerk, GmbH & Co. KG
Bielsteiner Str. 124-130 | 51674 Wiehl - Bielstein
Mail: sd@kind-co.de

Buderus Edelstahl
GMH Precision Machining GmbH
Dillfeld 40 | 35576 Wetzlar
Mail: Info@Buderus-Steel.com

Schmiedewerke Gröditz GmbH
Riesaer Straße 1 | 01609 Gröditz
Mail: vertrieb.swg@gmh-gruppe.de

