

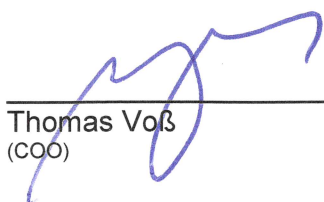
Leistungserklärung gemäß EU Verordnung 305/2011, Anhang III

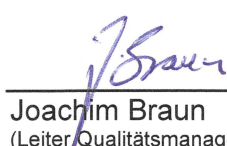
Nr.: MWT DoP 5.1.0284

1.	Eindeutiger Kenncode des Produkttyps: Warmgewalzte Profile für besondere Verwendung in S235JR		
2.	Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder ein anderes Kennzeichen zur Identifizierung des Bauprodukts gemäß Artikel 11, Absatz 4: Bundanhänger mit Ausweisung der Profilnummer und Schmelze		
3.	Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehener Verwendungszweck des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation: Profile in der Bauindustrie		
4.	Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11, Absatz 5: Mannstaedt GmbH; Mendener Straße 51, 53840 Troisdorf, Deutschland		
5.	Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2: -entfällt-		
6.	System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V: System 2+		
7.	Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird: Die MPA NRW (Dortmund) hat für die werkseigene Produktionskontrolle ein Audit nach dem System 2+ vorgenommen und folgendes Zertifikat 0432-CPR-00165-01 ausgestellt.		
8.	Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, für das eine Europäische Technische Bewertung ausgestellt wurde: -entfällt-		
9.	Erklärte Leistung:		
	Wesentliche Merkmale	Leistung	Harmonisierte Norm
	Schmelzenanalyse S235JR	DIN EN 10025-2, Tabelle 2	DIN EN 10025-2: 2004
	Streckgrenze	≥ 235MPa	
	Zugfestigkeit	360-510MPa	
	Bruchdehnung	≥ 26%	
	Kerbschlagarbeit	>27J (bei RT)	
10.	Die Leistung des Produkts gemäß den Nummer 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach der Nummer 9.		
Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4.			

Troisdorf, den 22.04.2020

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von


Thomas Voß
(COO)


Joachim Braun
(Leiter Qualitätsmanagement)

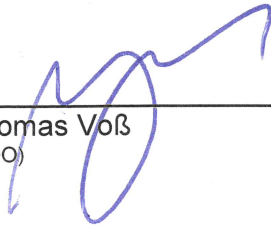
Declaration of Performance hot rolled sections

Nr.: MWT DoP 5.1.0284

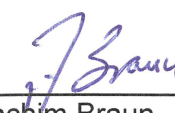
1.	Unique identification code of the product-type: hot rolled sections for special applications in steel grade S235JR		
2.	Type, batch or serial number or any other element allowing identification of constructive product as required pursuant to Article 11 (4): tag with designation of section number and heat		
3.	Intended use or user of the construction product in accordance with the applicable harmonized technical specification as foreseen by the manufacturer: sections for the construction industry		
4.	Name, registered trade name or registered trade mark and contact address of the manufacturer as required pursuant to article 11 (5): Mannstaedt GmbH; Mendener Straße 51, 53840 Troisdorf, Germany		
5.	Where applicable name and contact address of the authorized representative whose mandate covers the tasks specified in article 12(2): -not applicable-		
6.	System or systems of assessment and verification of constancy of performance of the construction product as set out in Annex V: system 2+		
7.	In case of declaration of performance concerning a construction product covered by a harmonized standard : MPA NRW (Dortmund) has carried out an audit of the factory owned production control according system 2+ and has issued the certificate 0432-CPR-00165-01.		
8.	In case of the declaration of performance concerning a construction product for which a European Technical Assessment has been issued. -not applicable-		
9.	Declared performance:		
	Essential Characteristics	Performance	Harmonized Technical Specification
	Heat analysis S235JR	DIN EN 10025-2, table 2	DIN EN 10025-2: 2004
	Yield strength	≥ 235 MPa	
	Ultimate tensile strength	360 – 510 MPa	
	Elongation at fracture	≥ 26 %	
	Notch impact energy (CNV)	> 27 J (at RT)	
10.	The performance of the product in points 1 and 2 is in conformity with the declared performance in point 9.		
This declaration of performance is issued under the responsibility of the manufacturer identified in point 4.			

Troisdorf, 22 April 2020

Signed for and on the behalf of the manufacturer by



Thomas Voß
 (COO)



Joachim Braun
 (Manager Quality Management)