

SCHMIEDE

Werkstoffe Unlegierte, legierte und hochlegierte Stähle mit chemischer Zusammensetzung nach nationalen und internationalen Standards oder Kundenwunsch, wie:

- Qualitäts- und Edelbaustähle
- Nitrierstähle und Einsatzstähle
- Werkzeugstähle (Kalt- und Warmarbeitsstähle)
- Kunststoffformenstähle
- ledeburitische Stähle
- rostfreie Stähle (Austenite, Ferrite, Duplexstähle, Martensite)

Produkte	Stückmasse t (max.)		
Stabstahl, rund	56	Durchmesser Länge	300 bis 1.400 mm 2.000 bis 12.000 mm
Stabstahl, flach	52	Breite Höhe Länge	500 bis 2.000 mm 100 bis 1.000 mm 2.000 bis 10.000 mm
Stabstahl, quadratisch	52	Kantenlänge Länge	300 bis 1.300 mm 2.000 bis 10.000 mm
Schmiedestücke, abgesetzt	42	Durchmesser Länge	300 bis 2.000 mm max.14.500 mm
Scheiben	38	Durchmesser Höhe	1.000 bis 3.900 mm min. 100 mm
Ringe	38	Außen-Ø Breite Wanddicke	1.000 bis 4.000 mm 400 bis 2.000 mm min. 100 mm
Hohlkörper (Büchsen)	35	Innen-Ø Länge Wanddicke	300 bis 900 mm 1.500 bis 6.000 mm min. 100 mm

Abweichende Abmessungen auf Anfrage.

Anlagen

- Freiformschmiedepressen (27 MN und 60 MN mit Manipulatoren und integrierter Steuerung)
- TR-Schmiedevorrichtung zur Herstellung von faserflussgeschmiedeten Kurbelwellen
- Schmiede- und Glühöfen
- Adjustage
- Prüfzentrum
- Mechanische Bearbeitung