

**Mn****Ni****Cr****Mo**

Individuell von Anfang bis Ende

GMH-Stahl steht für Qualität „Made in Germany“ und ist weltweit der bevorzugte Werkstoff führender Hersteller von Bergbauketten und anderen hochanspruchsvollen Produkten.

Kettenstahl

Die Georgsmarienhütte GmbH produziert leistungsstarken Stahl für die Herstellung von Rundstahlketten, die in der Hebe- und Fördertechnik eingesetzt werden. Die auf eine Kette wirkenden Beanspruchungen sind vielfältig. Neben einer hohen statischen Grundlast sind sie starkem Verschleiß unterworfen, zusätzlich treten schlagartige Spannungsspitzen auf sowie im Extremfall begleitet von starken korrosiven Einflüssen. Ausschlaggebend für eine lange Lebensdauer sind daher hohe Festigkeits- und Zähigkeitseigenschaften sowie ein hoher Widerstand gegen unterschiedlichste Korrosionsarten. Die Optimierung dieser Materialeigenschaften darf jedoch nicht losgelöst von wirtschaftlichen Gesichtspunkten erfolgen. Darüber hinaus gilt es auch bewährte Fertigungsverfahren nicht aus den Augen zu verlieren. Basierend auf der langjährigen Erfahrung im Design immer leistungsfähigerer Werkstoffkonzepte verstehen wir uns als starker Partner für die Kettenindustrie. Hier finden die Experten der GMH speziell auf Ihre Bedürfnisse zugeschnittenen technische Lösungen. Auch der Kettenstahl von morgen befindet sich bereits heute im industriellen Feldversuch.



Stahl ist nicht gleich Stahl: Unser Angebot umfasst mehr als 500 verschiedene Güten – und es werden ständig mehr. Denn unsere Kunden haben immer wieder spezielle Anforderungen, für die wir neue Werkstoffkonzepte erstellen. Genau abgestimmt auf die besonderen Herausforderungen, begleitet durch umfassende Beratung und individuell von Anfang bis Ende.

STABSTAHL

ABMESSUNGEN

- Gewalzt entsprechend 1/4 der Tabelle 1 nach DIN 10060: 20 - 126 mm rd
- Geschält und richtpoliert nach DIN EN 10277 und DIN EN 10278: 18 - 125 mm rd.
- Weitere Abmessungen auf Anfrage

LIEFERLÄNGEN

- 6 - 10 m
- Andere Längen und Kurzlängen nach Vereinbarung

FEHLERPRÜFUNG

- Identitätsprüfung
- Oberflächenrissprüfung
- Ultraschallprüfung
- Gradheitsprüfung
- Längen- und Durchmesserprüfung

OBERFLÄCHENAUSFÜHRUNG

- Gewalzt
- Gestrahlt
- Geschält

WÄRMEBEHANDLUNGEN

- Weichgeglüht (+A)
- Normalgeglüht (+N)
- Spannungsarm geglüht (+SR)
- Behandelt auf Sägbareit (SÄG)
- Behandelt auf besonderes Gefüge (+FP)
- Behandelt auf Scherbarkeit (+S)
- Geglüht auf kugeligen Zementit (+AC)
- Vergütet (Wasser- oder Lufthärtung) (+QT)
- Behandelt auf besondere Festigkeiten (+TH)

WERKSTOFFEIGENSCHAFTEN

- Kombination aus hoher Festigkeit und hoher Zähigkeit
- Gute Schweißbarkeit

BRANCHENFOKUS



BERGBAU



ERNEUERBARE ENERGIE



SCHIFFBAU

BERGBAUKETTEN GEMÄSS DIN 17115

Werkstoffnummer	Werkstoffbezeichnung
1.6527	20NiCrMo3
1.6540	23MnNiCrMo5-3
1.6541	23MnNiCrMo5-2
1.6758	23MnNiMoCr5-4

und gemäß Kundenspezifikation

Anker- und Verankerungsketten der Güteklassen 3, 4 und 5 gemäß Vorschriften der zuständigen Klassifikationsgesellschaft

Ihr Kontakt:

Georgsmarienhütte GmbH

Neue Hüttenstraße 1 | 49124 Georgsmarienhütte | Deutschland
sales.gmh@gmh-gruppe.de | www.gmh.de