

Zukunft bei der GMH Recycling



Für den Bereich Technik unserer Standorte in Osnabrück und Dortmund suchen wir zum nächstmöglichen Zeitpunkt eine(n) berufserfahrene/n

Technische/r Leiter/in (w/m/d)

Ihre Aufgaben

- Führung und Ergebnisverantwortung für den gesamten technischen Bereich
- Kontinuierliche Verbesserung der Prozesse und Wertschöpfungskette
- Vorantreiben von Entwicklungsprojekten im Bereich der Recyclingwirtschaft
- Verantwortung für die Einhaltung der gültigen rechtlichen Bestimmungen und Sicherheitsvorschriften im betrieblichen Bereich
- Koordination der Zusammenarbeit mit Behörden
- Verantwortung zur kontinuierlichen Weiterentwicklung des QM Systems gemäß den Anforderungen der ISO 45001, 14001, 9001

Ihr Profil

- Studium mit technischer Ausrichtung oder Qualifikation als Meister/Techniker und zudem ein profundes wirtschaftliches Verständnis
- Erfahrungen in der Führung von Mitarbeiter*innen
- Offene und klare Kommunikation, Empathie und Vorbildfunktion
- Ausgeprägtes analytisches Denkvermögen, sowie hohes Qualitätsbewusstsein
- Selbständige und pragmatische Arbeitsweise, Zielstrebigkeit bei der Lösung von Problemen
- Zuverlässigkeit, Flexibilität, ein hohes Maß an Eigeninitiative sowie Kenntnisse im Bereich der Arbeitssicherheit

Wir bieten

- Verantwortliche Tätigkeit und großen unternehmerischen Handlungsspielraum
- Attraktive Vergütung, Dienstwagen und Erfolgsbeteiligung
- Unbefristetes Arbeitsverhältnis, 30 Urlaubstage
- Individueller Gestaltungsspielraum und Planungssicherheit bei der Vereinbarkeit beruflicher und privater Anforderungen
- Zahlreiche Fortbildungsmöglichkeiten sowie gezielte Förderung der eigenen Weiterentwicklung
- Kollegiale Zusammenarbeit und gegenseitige Wertschätzung

Bewerben Sie sich jetzt mit Ihrer aussagekräftigen Bewerbung im PDF – Format an anke.sievers-richter@gmh-gruppe.de !

Wer wir sind

Mit rund 6.000 Kolleginnen und Kollegen ist die GMH Gruppe das klimafreundlichste Stahlunternehmen Deutschlands. Bis 2039 liefern wir CO₂-neutralen Stahl an unsere Kunden, die vor allem aus den Bereichen Mobilität, Energie und Maschinenbau stammen. Wir setzen auf partnerschaftliche Zusammenarbeit mit flexiblen Strukturen, flachen Hierarchien und einem ausgeprägten Wir-Gefühl.

Die **GMH Recycling GmbH** liefert Stahlwerken und Gießereien der GMH-Gruppe sowie Kunden weltweit hochwertige Stahl-, Nichteisen (NE-) und legierte Schrotte sowie Hüttennebenprodukte, kompetent aufbereitet. Dafür sorgt unser gesamtes Team mit Sorgfalt, Know-how und jahrzehntelanger Erfahrung. Um Qualität, Innovation und Wachstum weiterhin zu sichern und unsere Marktführerschaft auszubauen, fehlt uns nur noch eins: Sie.

Besuchen Sie uns auf unserer Homepage

www.gmh-gruppe.de

GMH Recycling GmbH
Frau Sievers-Richter
Personalreferentin
T +49 (0) 5401/39-4107