



Größe in jedem Detail

Schmiede- und Kurbelwellentechnologie der WSK



Maßgenaue Lösungen für große Herausforderungen

Mit höchster Präzision gefertigte Großkomponenten sind die Stärke der Wildauer Schmiede- und Kurbelwellentechnik GmbH (WSK). Unsere Kernkompetenz: Gesenkschmiedeteile bis 3,5 Tonnen und Kurbelwellentechnik für 4-Takt-Großmotoren bis 20 Tonnen sowie für Pumpen und Kompressoren, die auch anspruchsvollste, individuelle Anforderungen exakt erfüllen.

In jedes Produkt aus Wildau fließt das Know-how aus über 100 Jahren Fertigung am Standort. Eng vernetzt mit weiteren Unternehmen der GMH Gruppe fertigen wir vor Ort auf kurzen Wegen für Kunden, die in jeder Hinsicht Großes bewegen wollen. So gehört die WSK beispielsweise bei der einbaufertigen Bearbeitung von Kurbelwellen mit bis zu 20 Tonnen Gewicht europaweit zu den Spezialisten. Im Gesenkschmiedeverfahren stellen wir auf Gegenschlaghämmern mit 400 und 800 kNm Schlagkraft Bauteile von 70 kg bis 3.500 kg her – genau nach Kundenwunsch. Von Simulation bis Auslieferung sind die Produktionsprozesse auf die Produkthanforderungen optimal abgestimmt.

Qualität – mit Sicherheit

Bei Großkomponenten, die sich im Einsatz in puncto Belastbarkeit und Maßgenauigkeit besonders bewähren müssen, zählt jedes Detail – von Anfang an. Darum arbeiten wir mit umfangreichen Simulationsverfahren, einem eigenen Werkzeugbau, leistungsstarken Maschinen und einer strengen Qualitätsüberwachung, um die jeweils beste Lösung zu liefern.

Qualität ohne Kompromisse

Umfassend abgesichert

Hohen Anforderungen begegnen wir mit einem ebensolchen Anspruch an die Qualitätssicherung. Dass wir ihn erfüllen, stellen wir durch ein eigenes Werkstofflabor, zerstörungsfreie Prüfungen (UT, MT, PT, VT) durch Mitarbeiter, die nach DIN EN ISO 9712 in den Stufen 1, 2 und 3 zertifiziert sind, genaueste Technologien, Maßprüfungen durch akkreditierte Partner sowie namhafte Abnahmegesellschaften sicher.

Gesamte Wertschöpfungskette

Am Standort Wildau vereinen wir unsere Kompetenzen mit denen der Schmiedewerke Gröditz und der SMB Wildau, um die Wertschöpfung für Kunden zu optimieren. In aufeinander abgestimmten Prozessen kommen wir schnell und effizient zu perfekten Ergebnissen – von der Stahlerzeugung über vielfältige Möglichkeiten in der Schmiedetechnik und mechanischen Bearbeitung bis zum einbaufertigen Bauteil.

Unsere Kompetenz

- Über 100 Jahre Know-how am Standort
- Eigener Werkzeugbau
- Umfangreiche Simulationsverfahren
- Produkte und Services vom Rohstahl bis zur einbaufertigen Komponente

Schmiedetechnik

- Gesenkschmiedeteile: max. Außendurchmesser 1.150 mm und/oder max. Länge 4.500 mm
- Pressenschmiedeteile nach dem TR-Prinzip: Kurbelwellenrohlinge ab 4,50 m mittels hydraulischer Presse im HfH-Verfahren, Bauteilgeometrien wie Armaturen, Flaschen, Ventilstößel u. Ä. faserverlaufsgerecht ausgeformt
- Auf Wunsch mechanische Bearbeitung nach Kundenvorgabe

Kurbelwellentechnik

- Kurbelwellen für 4-Takt-Motoren: Kurbelradius max. 450 mm, Lagerdurchmesser 100 bis 480 mm, Umlaufdurchmesser max. 1.300 mm, Gesamtlänge 1.500 bis 13.000 mm, max. Fertigmasse 20.000 kg
- Einbaufertige Exzenterwellen sowie Kurbelwellen für Kompressoren, Pumpen: Gesamtlänge min. 1.500 mm, Umlaufdurchmesser max. 1.300 mm, Fertigteilgewicht min. 1.500 kg (Sondermaße auf Anfrage)

Umfangreiche Services

- Lohnbearbeitung: Dreh-, Fräs-, Drehfräs-Bohrarbeiten und Mehrseitenbearbeitung sowie Rundschleifen und zerstörungsfreie Prüfungen
- Enge Begleitung von Konstruktion bis Fertigung von Kurbelwellen

- Montage/Demontage von Gegengewichten, Flanschen, weiteren Anbauteilen
- After-Sales-Service bei der Regeneration von Kurbelwellen entsprechend Schadens- oder Verschleißbegutachtung

Qualitätssicherung

- Eigenes Werkstofflabor
- Zerstörungsfreie Prüfungen (UT, MT, PT, VT) durch zertifizierte Mitarbeiter (DIN EN ISO 9712 Stufen 1, 2 und 3)
- Weltweit größte MT-Prüfanlage für Kurbelwellen
- Ultraschalltechnik mit Kreisscheibenreflektor ab 0,3 mm

Managementzertifizierungen

- DIN EN ISO 9001:2015
- DIN EN ISO 14001:2015
- DIN EN ISO 50001:2011

Abnahmegesellschaften

- American Bureau of Shipping (ABS)
- Bureau Veritas (BV)
- China Classification Society (PRC)
- Deutsche Bahn AG (DB)
- Det Norske Veritas – Germanischer Lloyd (DNV GL SE)
- Lloyd's Register Shipping (LRS)
- Nippon Kaiji Kyokai (NKK)
- Polish Register of Shipping (PRS)
- Registro Italiano Navale (RINA)
- Russian Maritime Register of Shipping
- TÜV Technischer Überwachungsverein

Klassenzulassungen auf Anfrage.

Kompetenzfelder



MASCHINEN- UND ANLAGENBAU



BERGBAU



ENERGIE



GROSSMOTOREN



PUMPEN UND KOMPRESSOREN



BAHNTECHNIK



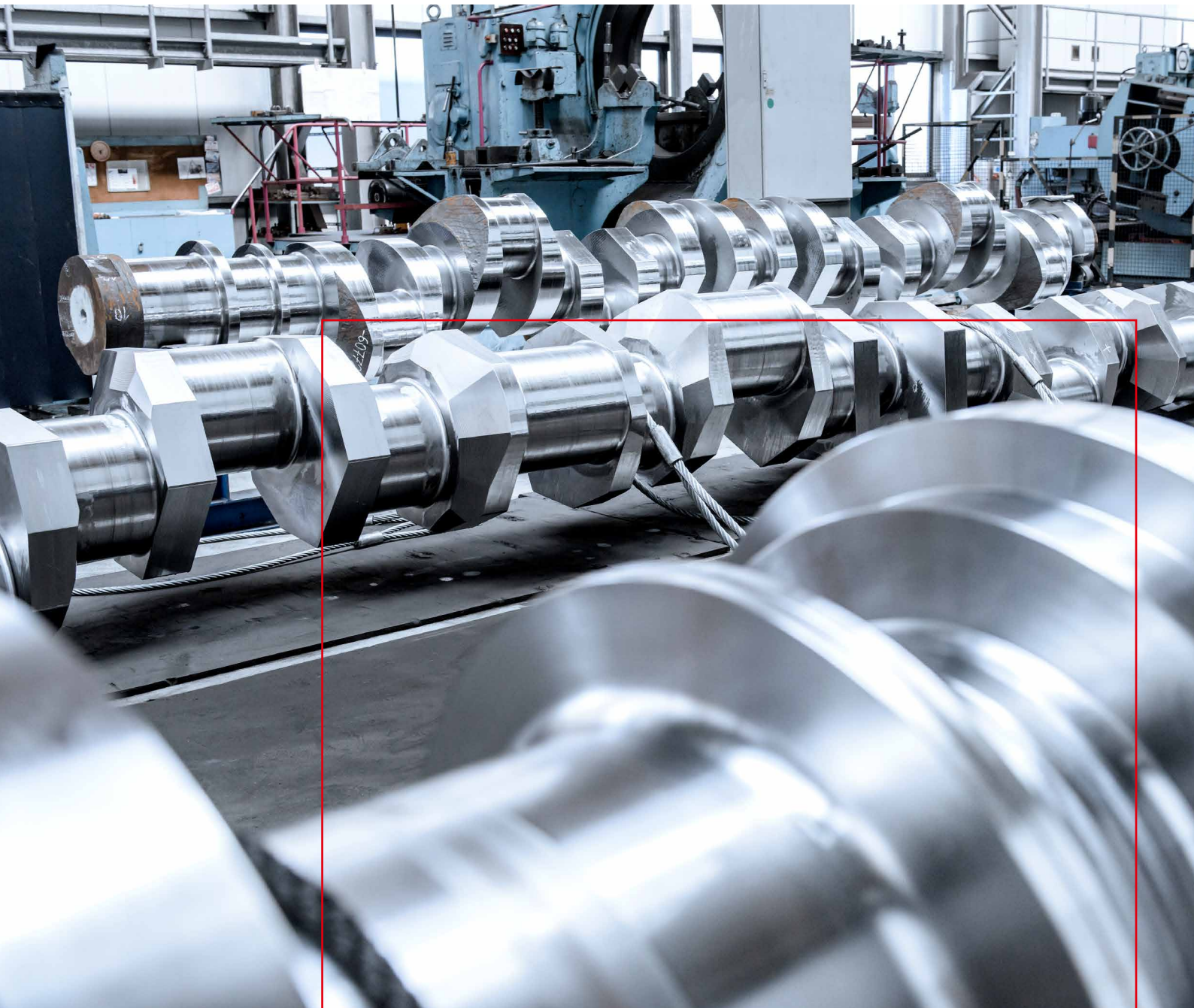
LEBENSMITTEL-INDUSTRIE



BAU-, LAND- UND NUTZFAHRZEUGE



CHEMIE UND PETROCHEMIE



Gemeinsam Großes bewegen

Der Weg zur besten Lösung beginnt bei der WSK immer mit einem partnerschaftlichen Dialog. Anforderungen, Wünsche und technische Daten vereinen wir anschließend mit unserer Erfahrung und unserem Wissen, um in enger Zusammenarbeit zum optimalen Ergebnis zu kommen: Größe in jedem Detail, maßgeschneidert und termintreu geliefert.

Die WSK ist Teil der Business Unit Schmiedetechnik der GMH Gruppe

Vom Rohstoff bis zur fertigen Einbaukomponente - mit Präzision aus Leidenschaft

Wildauer Schmiede- und Kurbelwellentechnik GmbH

Schmiedestraße
15745 Wildau
T +49 (0)3375 586-201
www.wsk-wildau.de

GMH Gruppe

www.gmh-gruppe.de