

STAHLWERK

Technische Kapazität ca. 120.000 Tonnen/Jahr

Werkstoffe Unlegierte, legierte und hochlegierte Stähle mit chemischer Zusammensetzung nach nationalen und internationalen Standards oder Kundenwunsch, wie:

- Qualitäts- und Edelbaustähle
- Nitrierstähle und Einsatzstähle
- Werkzeugstähle (Kalt- und Warmarbeitsstähle)
- Kunststoffformenstähle
- ledeburitische Stähle
- rostfreie Stähle (Austenite, Ferrite, Duplexstähle, Martensite)

Blocktypen

	Stückmasse	
	min.	max.
▪ Polygonale Schmiedeblocke	14,0 t	76,5 t
▪ Vierkant-Schmiedeblocke	4,0 t	22,0 t
▪ Brammen	2,0 t	51,0 t
▪ Zylindrische Rundblöcke	1,1 t	18,0 t

Anlagen

- 50 t-Lichtbogenofen
- Pfannenofen
- VD/VOD-Anlage
- Blockguss im Untergussverfahren

Analysenbestimmung

- Optische Emissionsspektrometer,
- Kohlenstoff-, Schwefel-, Sauerstoff-, Stickstoffanalysatoren
- Wasserstoffschnellbestimmung (Hydris®)
- Schlackenanalyse