



Unsere Produkte halten die Welt in Bewegung

Gewalzt, geschmiedet oder gegossen:
Das Portfolio der GMH Gruppe auf einen Blick



Die beste Lösung Alles aus einer Hand!

Produkte und Anwendungen der GMH Gruppe sichern Kunden wertvolle Wettbewerbsvorteile. Mit den gebündelten Kompetenzen unserer Spezialisten, kurzen Wegen und effizienten Prozessen kommen wir entlang der gesamten Wertschöpfungskette zu höchst anforderungsgenauen Ergebnissen – vom Werkstoff bis zur einbaufertigen Komponente.

Rohstoffkreislauf: 100% Schrott als Basis

Schrotte sind in der GMH Gruppe die Basis der Stahlherstellung: Unser Stahl wird zu 100 % aus Schrott erschmolzen. Das macht unser Rohstoff-Recycling zum zentralen Dreh- und Angelpunkt unserer nachhaltigen Kreislaufwirtschaft – nicht nur am einzelnen Standort, sondern standortübergreifend innerhalb der GMH Gruppe.

Stabstahl, gewalzt

Kurze Wege, effiziente Prozesse: Wir liefern unseren Stabstahl schnell, flexibel und zuverlässig – präzise gefertigt und individuell auf die Wünsche des Kunden abgestimmt. Stabstahl der GMH Gruppe zeichnet sich zudem durch seine gute Oberflächenbeschaffenheit, enge Abmessungstoleranzen, seine optimale chemische Zusammensetzung und Härtebarkeit sowie einen guten Mikro- und Makroreinheitsgrad aus.

Blankstahl

Geschälter Blankstahl der GMH Gruppe ist weltweit die Basis für hochtechnologische Bauteile. Standortübergreifend arbeiten Spezialisten zusammen, um Kundenwünsche präzise zu erfüllen – vom hochwertigen Vormaterial bis zur einbaufertigen Komponente.

Spezialprofile

Unsere Spezialprofile sind maßgeschneiderte Produkte, in Geometrie und Stahlsorte exakt auf Kundenwünsche abgestimmt und individuell gefertigt: Von speziellen Werkstoffeigenschaften über Geradheit, Verdrillung, Stab- oder Stücklänge bis zu exzellenter Oberflächenbeschaffenheit.

CNC-Komponenten

CNC-Komponenten zeichnen sich durch höchste Präzision in der Fertigung aus. Gerade bei komplexen Formen sind wir dank leistungsstarker Steuerungstechnik in der Lage, Werkstücke exakt nach Wunsch herzustellen – mit absoluter Wiederholgenauigkeit.

Lenkungskomponenten

Wir entwickeln und fertigen i-variabel und i-konstant geschmiedete Zahnstangen, Rohlinge, Halbfabrikate, Klein- und Großserien sowie marktfähige Prototypen. Eine besondere Stärke sind einbaufertige Zahnstangen mit einer variablen Verzahnungsgeometrie für sämtliche Übersetzungsverhältnisse und mit verschiedensten Formen des Verzahnungsrückens.



Vielfältige Produkte Für individuelle Anforderungen

Wir sind ein verlässlicher Komplettanbieter und zugleich eine der Top-5-Schmiedegruppen für große und schwere Komponenten in Europa. Produkte und Anwendungen der GMH Gruppe sind so vielfältig wie Ihre Einsatzmöglichkeiten. Ob Serien – oder Einzelfertigung. Die GMH Gruppe bietet vielseitige Schmiede- und Gusskompetenzen.

Gesenk- und Freiformschmiedestücke

Die Gesenk- und Freiformschmiedestücke erfüllen höchste Ansprüche an Materialeigenschaften, Präzision und Maßgenauigkeit. Sie kommen vor allem im Energiemaschinen- und Großmotorenbau, Maschinen- und Anlagenbau, in Energie- und Mobilitätsbranchen sowie als Behälterkomponenten für den Transport und die Zwischenlagerung zum Einsatz.

Nahtlos gewalzte Ringe

Wir produzieren nahtlos gewalzte Ringe, Flansche und Radreifen nach höchsten Standards. Das hat uns zu einem der weltweit führenden Hersteller von Ringrohlingen für die Futtermittelindustrie, Radreifen für die Bahnindustrie sowie Bohrrohrverbindern für den Spezialtiefbau gemacht.

Kurbelwellen

Kurbelwellen werden bis zu einem Rohteilgewicht von 50 Tonnen einbaufähig geliefert – präzise nach Kundenanforderung und mit umfassender Qualitätsprüfung. Die Kurbelwellen kommen z. B. im Großmotorenbau, Maschinen- und Anlagenbau, Energiesektor und in Pumpen und Verdichtern zum Einsatz.

Kappenringe

Kappenringe sind die am stärksten belasteten Bauteile in Turbogeneratoren. Hochwertiger Stahl wird in leistungsstarken ESU-Anlagen umgeschmolzen und in unseren Freiformschmieden in Form gebracht. Vorgedreht, wärmebehandelt, kalt aufgeweitet, entspannt, fertig gedreht, US/FE-geprüft, erprobt und verpackt gibt er Sicherheit, wenn es darauf ankommt.

Werkzeugstahl

Aus über 300 Werkstoffen in mehr als 2.000 Werkstoffvarianten fertigen wir maßgeschneiderte Produkte mit hohen Reinheitsgraden, speziell entwickelten Güten für gleichmäßige, feinkörnige Mikrostruktur, hoher Oberflächenqualität und scharfen Kantenausführungen.

Eisen – und Stahlguss

Für exzellente Ergebnisse aus Gusseisen und Stahlguss bringen wir die richtigen Experten zusammen. Enge Zusammenarbeit mit dem Kunden, umfassende Entwicklungs- und Werkstoffkompetenzen sowie Flexibilität und das Know-how für komplexe Anforderungen zeichnen uns aus. Kundenwünsche erfüllen wir exakt, auch in puncto Qualität und Lieferlogistik.

Produkte der GMH Gruppe

Business Unit Mobility

Georgsmarienhütte GMH GRUPPE



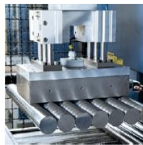
ROHBLOCK

Formate

- Ø 710 mm bis 760 mm, 4-kant, 8-kant, 16-kant, polygonal

Gewichte

- 3.500 kg bis 44.000 kg



KURZLÄNGEN INKL. ANARBEITUNG

Abmessungen

- Ø 18 mm bis 125 mm

Länge

- 50 mm bis 3.000 mm

Stahl Judenburg GMH GRUPPE



STABSTAHL GEWALZT

Abmessungen

- Ø 10 mm bis 120 mm

Länge

- Bis 6.500 mm



ROHSTRANG

Formate

- 165 mm x 165 mm, 200 mm x 200 mm, 245 mm x 245 mm

Länge

- 3.500 mm bis 7.000 mm und 2.700 mm bis 13.000 mm



CNC-KOMPONENTEN

Abmessungen

- Gemäß Komponentenzeichnung

Länge

- Gemäß Komponentenzeichnung



BLANKSTAHL

Abmessungen

- Ø 10 mm bis 120 mm

Länge

- Bis 6.500 mm



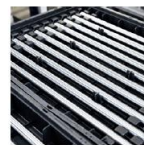
STABSTAHL GEWALZT

Abmessungen

- Ø 20 mm bis 126 mm

Länge

- 6.000 mm bis 10.000 mm



BLANKSTAHL IN KURZLÄNGEN

Abmessungen

- Ø 18 mm bis 125 mm

Länge

- Bis 3.000 mm



BLANKSTAHL

Abmessungen

- Ø 18 mm bis 125 mm

Länge

- Bis 12.000 mm



KOLBENSTANGEN & CNC-KOMPONENTEN

Abmessungen

- Ø 10 mm bis 120 mm

Länge

- Bis 6.500 mm

Business Unit Industrials

Stahlwerk Bous GMH GRUPPE



ROHBLOCK

Formate

- Rund und eckig

Gewichte

- 3 t bis 62 t

Schmiedewerke Gröditz GMH GRUPPE



ROHBLOCK

Abmessungen

- Rund, 4-kant, polygonal
- In konventioneller und ESU-Ausführung

Gewichte

- 1 t bis 78 t

Energietechnik Essen GMH GRUPPE



KAPPENRINGE

Abmessungen

- Ø 430 mm bis 2.200 mm

Gewichte

- 15 kg bis 4.300 kg



ROHSTRANG

Abmessungen

- Rund: 310 mm, 370 mm, 406 mm, 430 mm, 500 mm
- Eckig: 320 mm x 280 mm und 430 mm x 320 mm

Lieferlängen

- 2,7 m bis 11,5 m



STABSTAHL GESCHMIEDET

Abmessungen

- Flach: B 500 mm bis 2.000 mm, H 100 mm bis 1.200 mm
- 4-kant: Kantenlänge 300 mm bis 1.300 mm
- Rund: Ø 250 mm bis 1.400 mm

Gewichte

- 1 t bis 56 t



HIGH NITROGEN STEEL (HNS)

Abmessungen

- Stabstahl: Ø 2 mm bis 350 mm
- Bleche: Dicke 3 mm bis 20 mm
- Draht: Ø 5,5 mm bis 21 mm

Mindestfertigungsmenge

- 700 kg bis 1.400 kg je Abmessung



FREIFORMSCHMIEDESTÜCKE

Abmessungen

- Wellenförmig: Ø bis 2.000 mm
- Scheibenförmig: Ø bis 4.000 mm

Gewichte

- 500 kg bis 45 t



NAHTLOS GEWALZTE RINGE

Abmessungen

- Außendurchmesser: < 4.000 mm
- Höhe: < 600 mm

Gewichte

- Bis 4.000 kg


**MVO
GMH GRUPPE**

ROHLINGE

- Abmessungen**
- Ø 22 mm bis 35 mm
- Länge**
- 500 mm bis 1.100 mm


HALBFABRIKATE

- Abmessungen**
- Ø 22 mm bis 35 mm
- Länge**
- 500 mm bis 1.100 mm


EINBAUFERTIGE ZAHNSTANGEN

- Abmessungen**
- Ø 22 mm bis 35 mm
- Länge**
- 500 mm bis 1.100 mm


**GeisslerWista
GMH GRUPPE**

BLANKSTAHL

- Abmessungen**
- Ø 20 mm bis 220 mm
- Länge**
- 3.200 mm bis 11.000 mm und 3.500 mm bis 26.000 mm


DORNSTANGEN

- Abmessungen**
- Ø 80 mm bis 250 mm
- Länge**
- 3.500 mm bis 26.000 mm


INDUKTIV GEHÄRTETE WELLEN

- Abmessungen**
- Ø 20 mm bis 140 mm
- Länge**
- 500 mm bis 11.000 mm bzw. 18.000 mm


LAGERHALTENDER HANDEL

- Abmessungen**
- Ø 5 mm bis 220 mm
- Länge**
- 3.000 mm bis 6.500 mm


**Mannstaedt
GMH GRUPPE**

SPEZIALPROFILE - LEICHTER BEREICH

- Abmessungen**
- Breite bis 180 mm
 - Dicke ab 2 mm
 - Längen bis 18.000 mm
- Gewichte**
- 2 kg bis 35 kg/m


SPEZIALPROFILE - SCHWERER BEREICH

- Abmessungen**
- Breite bis 400 mm
 - Dicke ab 6 mm
 - Längen bis 24.000 mm
- Gewichte**
- 15 bis 180 kg/m


**Recycling
GMH GRUPPE**

SCHROTT

- Stahlschrotte
- Spezialschrotte
- NE-Metall-Schrotte
- Gießereischrotte
- Legierte Stahlschrotte
- Schleifschlämme


**WSK
GMH GRUPPE**

GESENKSCHMIEDETEILE

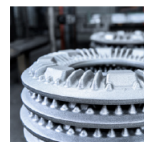
- Abmessungen**
- Außendurchmesser bis 1.250 mm
 - Länge: bis 4.500 mm
- Gewichte**
- 70 kg bis 3.500 kg


KURBELWELLEN

- Abmessungen**
- Ø Umlauf: max. 2.000 mm;
 - Länge: bis 13.000 mm
- Gewichte**
- Bis 50 t


MECHANISCHE BEARBEITUNG

- Abmessungen**
- Ø Umlauf: max. 2.000 mm;
 - Länge: bis 13.000 mm
- Gewichte**
- Bis 50 t


**Schmiedag
GMH GRUPPE**

GESENKSCHMIEDETEILE

- Abmessungen**
- Außendurchmesser bis 750 mm
 - Längen ab 150 mm bis 1.500 mm
- Gewichte**
- 5 kg bis 450 kg


MECHANISCHE BEARBEITUNG

- Abmessungen**
- Außendurchmesser bis 750 mm
 - Längen bis 1.500 mm
- Gewichte**
- 5 kg bis 450 kg


**Harz Guss Zorge
GMH GRUPPE**

EISENGUSS

- Abmessungen**
- Kundenspezifisch (max. 700 x 550 x 450 mm) aus EN-GJL, EN-GJS, EN GJV, EN-GJS-XSIMO, EN-GJS-XNiResist (D55)
- Gewichte**
- 3 kg bis 130 kg


**Pleissner Guss
GMH GRUPPE**

STAHLGUSS

- Abmessungen**
- Gussform: bis 4.500 mm x 4.500 mm
- Gewichte**
- 25 kg bis 10.000 kg





GMH GRUPPE

Georgsmarienhütte Holding GmbH

Neue Hüttenstraße 1

49124 Georgsmarienhütte

www.gmh-gruppe.de



Ansprechpartner der jeweiligen Standorte und Produktgruppen finden Sie auf unserer Website.